国内首家大型 NMN 工厂在浙江余姚正式投产

■作者 聂长惠

近日，NMN 龙头企业基因港（香港）生物科技有限公司（简称：基因港）宣布，其位于浙江余姚的百吨工厂“莱孚斯本”正式投产，年产量有望突破 200 吨。这系国内首家大型 NMN 工厂，NMN 全称为 β-烟酰胺单核苷酸，是人体中合成 NAD+（辅酶 I）的前体。

随着全球人口老龄化程度的不断深化，基因港作为 NMN 市场的龙头企业，目前 NMN 原料供应市场份额占比达 80% 以上，年销售额数亿元，并连续三年为哈佛医学院 David Sinclair 教授实验室原料供应商，供其用于临床试验研究。因此，余姚莱孚斯本工厂的正式投产，也被认为是基因港的一次成功升级。

莱孚斯本 NMN 百吨工厂的检测实验室

2018 年 11 月，祖籍余姚的侨商王骏带领基因港来到余姚，以“六争攻坚”招商项目入驻余姚重点产业园区中意生态园，并开始启动建设国内首家 NMN 大型生产工厂——莱孚斯本 100 吨 NMN 工厂。基因港余姚莱孚斯本工厂占地面积近 50 亩，累计投入资金约 20 亿。由于新工厂大规模采用了自动化技术，六大步骤、12 道工序完成 NMN 原料的生产合成，各项指标都远超设计，人均产出提高 3 倍以上，一年 NMN 实际产能可达 200-300 吨，能满足 80 万人消费需求；同时产品纯度高达 99.5%，成本降低 40%。

目前，基因港已成功实现了 NMN、NAD+、谷胱甘肽、燕窝酸等多个产品全酶法生产，由一家低调的生物酶实验室迅速蜕变成为一家高估值的生物科技公司，并已启动港交所 IPO 上市流程，助力 NMN 千亿市场规模形成。

基因港（香港）生物科技创始人、总裁王骏表示，基因港持续看好 NMN 的潜力，计划在余姚打造一个万吨规模的 NMN 生产基地，二期工程将紧接上线，预计投入资金 100 亿，目标产能为 1000 吨。E

一线老党员陶荣江：恒守初心 守土尽责

■作者 陈冬青 侯超

新冠疫情打乱了人们正常的生活秩序，也打乱了中国二十冶湛钢三高炉系统的工期节点，抗疫情、抢节点、保工期的难题摆在了项目部面前。如何做到防控疫情和施工生产两手抓两不误，作为一线施工的老党员，陶荣江用实际行动给出了答案。

率先垂范，用行动树立楷模形象

陶荣江是中国二十冶宝钢湛江 1780mm 热轧项目副经理，从 1994 年加入中国共产党那天起，他就把心交给了中国共产党交给了中国二十冶，以身作则，率先垂范，坚守一线，把保护员工生命安全和项目施工工作放在首位，用有力的行动树立了基层共产党员良好形象。

2020 年春节疫情来袭，多地出台延迟复工政策，但陶荣江心系湛钢三高炉系统的在建项目，从大年初十回到项目上后就带领项目上 5 名员工，在项目进出口设立卡点，对出入人员登记测量体温。每天紧盯卡点，并为职守人员自费捐助口罩，买来方便面，面包，纯净水等。在做好本单位防疫抗疫的同时，还号召大家为疫区捐款，他自己首先拿出 1000 元，在他的带动下项目部员工也纷纷捐款。

扎根现场，用行动阐释初心使命

1780mm 热轧项目是宝钢湛江三高炉系统的重点工程项目，施工分包单位多达十几个，施工人员分布在全国各地。随着疫情大面积暴发，各地实行封锁政策，直接造成了施工人员无法如期返回，返回的人员也要进行为期 14 天的隔离医学观察。这些因素加大复工难度，也让项目迟迟无法全面复工。更甚的是筒体高达 38.5m，施工投入多、施工难度大的项目重点工程旋流池的工程节点迫在眉睫，这可急坏了陶荣江。

为克服施工人员短缺、施工难度大等困难，陶荣江一方面主动与分包单位沟通包车返工事宜，积极与政府部门联络对接，开通了绿色通道，解决了近百人的出行问题，极大鼓舞了复工热情，加快了复工进程。一方面他时刻盯在施工现场，组织生产骨干加班加点，积极主动和业主、设计、监理人员沟通，加班加点坐镇指挥项目实施，连续数天加班到第二天凌晨，确保项目施工落到实处。

苦心人，天不负。3 月 29 日，陶荣江负责的沉井法施工旋流池下井成功，开启了 1780mm 热轧工程旋流池沉井式施工新工艺，旋流池沉井法为首次采用的施工工艺，将对后续相关的旋流池工艺具有重大借鉴意义。8 月 19 日，他负责的热轧工程精轧机 F4 牌坊吊装成功。在他的精心组织下，各施工节点顺利实现，为整个项目的推进起到了非常关键的支撑作用。

工作 38 年来，他始终秉持着“踏实做人、务实做事”的人生信条，守土有责，守土担责，守土尽责，用自己的一腔热血恒守初心。E

京滨工业园上半年完成三级税收 8.84 亿

■作者 刘志

京滨工业园位于京津冀“金三角”核心区，区位优势得天独厚，是国家京津冀协同发展战略的重要核心区、国家级智能制造特色小镇、“通武廊”金三角上的科创新城，正在形成研发、实验、销售、金融和柔性生产五大公共服务平台，进一步增强对企业的吸引力和服务能力，让越来越多的企业把目光投向了这里。

京滨工业园以“开放、友好、诚信、共赢”为宗旨，高起点规划、高标准建设、高效能管理作为行动指南。围绕京津冀协同发展历史机遇和武清 2035 发展战略研究成果，稳中求进，精准施策，在高标准拓区、优化产业聚集、改善营商环境等重点方面进一步攻坚克难，打造新亮点、实现新突破。2020 年上半年完成三级税收 8.84 亿元，同比增长 5.6%；工业产值 23.2 亿元；服务业营业额 92.3 亿元。

优越的区位、完善的服务、过硬的管理、高品质的入园企业，京滨工业园以京津冀协同发展为契机，以国家自创区分园建设为抓手，大力推进科技驱动、金融创新，启动拓区规划，全面融入京津产业新城，打造产业创新重地，构筑产城融合高地，共建协同发展基地，建成宜业、宜居、宜游的现代化新城。京滨工业园将进一步推动武清地区的高端产业集聚，有效助力区域经济实现高质量、可持续发展，一个充满活力的品质园区在新的发展起点上稳步前行。E

技术能手田鸿飞：焊花飞舞 匠心闪耀

■作者 丁佳原 丁二康

飞舞的绚烂焊花是勤劳的最好见证，闪烁的蓝色焊弧续写着美好的青春。防护罩的背后，一个身影在车间紧张地忙碌着，中铁七局路桥公司钢构租赁分公司田鸿飞用手中的焊枪欢快地喷吐着耀眼的光芒。他时而手握焊枪，时而操作机床，额头上的汗珠流过黝黑的皮肤，结实的手臂抬起钢铁构件，切、割、折、焊样样精通。

“电焊工是个辛苦活，要想练好技术，腕力臂力、蹲功眼头劲一样也不能少。”在工休片刻，田鸿飞说道：“我这个人特别拧巴，做一件事就非得把它做好，一直不断地挑战自己的极限，我特别享受这个过程。”

2016 年 2 月，分公司承接了拱架制作任务，经理王建军对田鸿飞寄予厚望，希望他能担起这个重担，通过这个项目锻炼，在以后的工作中能独当一面。

而对于当时的他来说，这是一项颇具困难的挑战。他白天在现场焊接拱架，晚上自己研究总结经验方法，下定决心啃下“硬骨头”，田鸿飞不仅保质保量完成了拱架加工任务，还总结了一套人机配合控制拱架弦长、弓高误差调整方法，经过此次锻炼，田鸿飞的焊接技能达到了一定水平，并且积攒了丰富的现场经验。

田鸿飞是个执拗的“技术狂”，他在闲暇之余学习摸索火焰数控机，熟悉了机器操作，以最短的时间掌握了应用操作，成为为数不多完全掌握该机器操作的人员，还独立编程设计工程所需的图型，且等离子和氧气切换自如。

有努力就有收获，今年 8 月，田鸿飞在中国中铁举办的第三届职业技能竞赛暨中国中铁第十九届青年职业技能竞赛焊工项目决赛中，在 158 名选手中脱颖而出，取得个人总成绩排名第八名、青年组第六名的优异成绩。被中国中铁股份公司评为“中国中铁技术能手”“中国中铁青年岗位能手”称号。E

平煤股份六矿：以科技创新助力高质量发展

■作者 王美玲 郭艺

9 月 14 日上午 8 点半，用了不到一个小时，平煤股份六矿当天各基层区队所需运输材料入井的矿车均通过“物联网+物资管理系统”线上平台分配完毕。

据了解，作为管理创新的一项重点工作，该矿今年对“物联网+物资管理系统”线上平台进一步升级完善，其中的“物资材料网上审批发放系统”实现了材料申报、使用、消耗的实时监控管理，“物联网+矿车定位”系统则有效提高了矿车周转效率，使材料运输更加高效。

“唯有创新，方有出路。我们要坚持创新是第一动力，将创新贯穿安全生产全过程，激发企业高质量发展的活力和动力。”该矿有关负责人说。

该矿一方面围绕安全生产实际，深入研究瓦斯安全高效治理、深井支护、辅助运输、智能化开采等技术，着力解决制约发展的瓶颈问题，提升技术创新对矿井发展的支撑力。另一方面瞄准创建河南省一级智能化煤矿目标，该矿重点做好智能化工作面新技术应用，充分发挥瓦斯治理、切顶留巷、智能化设备、防灭火 4 个技术团队作用，为安全高效提供技术支撑。

在加大自主研发攻关的同时，该矿还积极与高等院校、科研院所和专业化公司的开展合作，努力实现借智借力。该矿还围绕安全生产、节支降耗、岗位创效等工作，深入开展“我为质量效益献一策”、职工“五小”创新等群众性技术创新活动，通过完善激励政策，激发职工的创新意识和创新热情，使更多的小发明、小创造不断涌现，转化实实在在的效益。今年上半年，该矿共收到职工“五小”创新成果 40 余项。E