

东旭集团：中国最大 OLED 载板 & 高端药用玻璃生产基地在天水开工

作者 李静

11月24日，东旭集团天水新材料产业园 OLED 载板玻璃项目、中硼药用玻璃项目奠基仪式在甘肃天水经济开发区隆重举行，标志着中国最大 OLED 载板和高端药用玻璃生产基地正式开工。两个项目的开工建设，对于天水市产业转型升级、落实高质量发展激发新动能；对于保障高端显示材料、高端药用玻璃尤其其疫苗用玻璃国产化供应具有里程碑式的重要意义。

天水市委书记王锐，天水市委副书记、市长王军，市人大常委会主任蒋晓强，市政协主席赵卫东等领导，东旭集团董事长李兆廷、常务副总裁曲俊杰、执行副总裁李泉年等一行出席奠基仪式。

以最高效率打造天水“一号工程”

据了解，天水市和东旭集团对 OLED 载板玻璃项目、中硼药用玻璃项目高度重视。双方从洽谈到签约只用了 28 天时间，从签约到开工只用了 55 天时间，如此高效率的项目推进，刷新了天水市招商引资项目从洽谈到落地的记录，创造了招商引资项目落地的“天水速度”。

开工仪式上，王军市长代表市委、市政府向项目的落地开工表示热烈的祝贺，要求开发区管委会和市直相关单位要坚持把东旭集团天水新材料产业园项目作为促进工业高质量发展和产业转型升级的“一号工程”，以“店小二”姿态和“保姆式”服务，从严从细从实、用心用情用力做好水、电、气等要素保



东旭集团天水新材料产业园开工奠基仪式

障，切实为项目建设营造良好环境，提供优质服务。

东旭集团董事长李兆廷表示，东旭集团将举全集团之力，用“速度最快、质量最高、技术最优、效益最好”的标准，把天水项目建成标杆项目、样板工程。项目建成后，将为天水加速实现产业转型升级、不断壮大高新技术产业做出重要贡献；也将为我国突破国外技术封锁，加速实现国产替代，确保产业安全提供有力支撑。

以最新技术布局 OLED 新型显示

据悉，本次开工的两个项目均使用细分领域顶尖技术，不仅拥有广阔的市场前景，更是国家亟需的战略性新兴产业，

对于我国摆脱相关产品国际垄断，占领高端智能制造技术制高点，保障国家关键新材料供应链安全，具有不可替代的重要意义。

以 OLED 载板玻璃项目为例，该项目所涉技术于不久前刚刚荣获安徽省科技进步奖一等奖，该技术打破了国外企业在该领域的技术垄断，填补了国内空白，为目前炙手可热的 OLED 面板制造提供了不可或缺的上游材料支撑。

相关资料显示，随着 OLED 技术的不断成熟，OLED 面板市场占比逐渐提升，上游显示材料需求也会随之不断增多。根据科技产业研究机构洛图科技最新数据，2020 年第三季度智能手机 AMOLED 面板出货 1.4 亿片，同比增

平，环比增长 39.7%，其中三星出货占比 77%，较去年 90% 大幅下滑。中国面板厂出货量占比由 8% 增至 17%，提升一倍。

据东旭集团相关负责人介绍，OLED 载板玻璃项目所使用的生产技术与东旭集团为备战新型显示最新突破的技术之一，东旭集团旗下子公司已经利用该项技术实现 OLED 载板玻璃批量生产，并获首批订单。随着 OLED 面板在显示终端的使用占比不断提升，OLED 载板玻璃需求增长空间广阔。

因此他指出，OLED 载板玻璃项目是既有现成的生产技术，又有现成的生产经验，还有现成的客户，具有很稳定的销售和收入预期。也正是基于如此稳定的预期，才诞生了这一中国最大的 OLED 载板玻璃生产基地。

以最高标准备战疫苗储存材料

本次双方合作建设的另一重要项目中硼药用玻璃是我国第一个也是目前最大的一个中硼药用玻璃项目。

中硼药用玻璃是国际公认的高端安全药用包材。统计数据显示，欧、美、日已强制要求所有注射用制剂、血液和血液制剂（生物制剂）使用中硼药用玻璃作为包装材料。目前，我国 90% 以上的药用玻璃瓶，还在使用低硼硅玻璃或钠钙玻璃，升级换代潜在需求巨大。

据熟悉该项目的业内专家介绍，天水中硼药用玻璃项目技术对标国际最高标准，破解了我国高端药用玻璃尤其

是疫苗用玻璃难以自主生产的问题，既迎合当前疫情防控需求，又具有划时代的产业意义。

据了解，在新冠疫苗研发取得成功，批量生产后的包装材料问题是制约疫苗储存、使用的瓶颈问题。疫苗对于包装材料的抗碱性性能要求极高，传统低硼硅玻璃无法满足疫苗储存要求，而中硼硅玻璃生产技术长期以来被国外厂商把持，不仅价格高昂，而且在全球市场亟需情况下随时会面临断供风险。

“基于液晶玻璃板生产技术和经验，东旭拥有成熟的高硼硅玻璃熔解技术，能够有效解决中硼硅玻璃熔化和澄清难题。与此同时，东旭还拥有成熟的丹纳拉管技术，积累了丰富的拉管工艺经验。从原料制造到拉管成型整套工艺流程全具备，一举破解了疫苗储存材料受制于人的难题。”一位长期从事中硼药用玻璃技术研究的专家如此解释东旭集团切入中硼药用玻璃的产业逻辑。

据了解，目前已有多家疫苗生产厂家积极与东旭集团沟通，探讨在疫苗存储领域的上下游合作关系的建立。

业内人士认为，东旭集团天水新材料产业园 OLED 载板玻璃与中硼药用玻璃两个项目，均具有使用自有成熟技术、市场空间广阔、填补国内空白、国家社会急需的特点，不仅有良好的回报预期，而且具有很强的战略意义和社会意义。多层意义的汇聚，使项目能更好地争取到中央、地方和社会资金支持，进而使项目前景更为可期。■

中国二十冶：国企顶梁柱打造一流环保料场建设品牌

作者 李静

为充分发挥舆论宣传优势，展示企业品牌形象，助力市场营销开拓。11月13日，由中冶集团党委宣传部指导，中国二十冶党群工作部、市场部联合举办的“国企顶梁柱——打造一流 C 型封闭式环保料场建设品牌”精准营销宣传活动在宝钢厂区顺利举行。活动邀请宝钢股份炼铁厂、投资部等重要客户代表和 10 余家媒体，以座谈交流和现场观摩等方式一同探秘中国二十冶在 C 型封闭式料场建设中的精细化管理、施工工艺方法、技术创新及应用，提升了中国二十冶在 C 型封闭式料场建设方面的品牌影响力。

当天上午，一行人首先来到项目部办公室观看宣传片，听取项目工程概况、技术创新及应用、环境保护成效、项目意义等介绍，随后前往 C1、C2、C3 项目现场和原料中控室，实地了解 C 型封闭式料场建设及交付投入使用情况。在宝钢矿石料场 OG、OH、OI 料场条封闭式改造工程二标（简称：C2）现场，参观人员亲眼见证了新型封闭式料场“无人化”的场景。传统的钢铁企业原料露天堆放过程中存在着扬尘大、污染环境大、能耗大、设备腐蚀性大、物料损耗大等缺点，现在的宝钢股份公司的铁矿石原料和煤炭等燃料只要从海运终端卸下来，就直接通过传输系统在封闭式料场归库，所有的操作都在高度自动化、智能化的原料中控室人机监控系统下完成，整个原料的生产实现了自动

化、无人化、智能化，达到了“用煤不见煤，用矿不见矿、运料不见料”的绿色清洁生产。

据悉，C1 为新建一座跨度 75.5 米、长度 584 米、高度 40 米的 C 型封闭式料场，建筑面积为 51500 平方米，是宝钢对原料区域实施节能环保改造的一个重要举措，也是宝钢股份宝山基地厂区内新建的第一个 C 型封闭式料场。C2 为新建一座跨度 90 米、长度 584 米、高度 49 米的 C 型封闭式料场和一座跨度 47 米、长度 584 米、高度 33.4 米的全门架封闭式料场，建筑面积为 92794 平方米，是宝钢继续深化原料区域节能环保改造的又一个重大项目。C3 为新建一座跨度 90 米、长度 635 米、高度 49 米的 C 型封闭式料场，建筑面积为 60050 平方米，是宝钢原料区域 C 型封闭式料场节能环保改造的收官之作，也是中国二十冶通过 C1、C2 项目的稳步运营在宝钢宝山基地拿到的第三座 C 型封闭式料场项目。在承建新型封闭式环保料场过程中，中国二十冶项目团队通过两年多的自主研发和科技创新，攻克了复杂地质密集沉桩、超长异形混凝土挡墙施工、高架式输料平台施工、门式刮板取料机安装等技术难题，申报发明专利 28 项，其中授权 10 项；申报实用新型专利 20 项，其中授权 14 项；授权省部级工法 3 项；编制中建协冶金行业团体标准 1 项；形成科技成果 1 项，达到国际领先水平。

交流环节中，中国二十冶工会主席魏玉成表示：继宝钢一期、二期、

三期及众多技术改造工程建设后，中国二十冶承接了宝钢 C 型封闭式环保料场的建设任务，在“打造绿色钢厂，再现碧水蓝天”的美好征程中留下了中冶人光辉足迹和智慧汗水。中国二十冶将以本次精准营销宣传为契机，继续秉承“一天也不耽误、一天也不懈怠”朴实厚重的中冶精神，以冶金建设国家队的使命和担当，奋力谱写高质量发展的新篇章，与宝钢共同托起“钢铁强国梦”。

宝钢原料炼铁厂原料分厂区长张杰表示：中国二十冶在项目进度、质量、安全、环境等方面均能满足要求，双方合作非常紧密。其承建的全封闭式料场有效解决了宝钢原料厂历来的环保难题。C1 工程自 2015 年开工建设，属国内首创，为钢铁企业 C 型封闭式料场建设树立了标杆，打造了品牌，先进的施工工艺在武钢、武钢等厂区也都得以推广。希望与中国二十冶这支专业团队继续加强合作，在宝钢股份及宝武集团绿色环保项目上再立新功。

宝钢投资部高级经理王伟表示：从 2015 年开始，按照国家蓝天保卫战要求，宝钢投资 100 亿元用于环保项目建设，改造后的料场做到了“料场全封闭、操作无人化”，对周边环境影响降到了最低，为长江沿线各企业起到了带动和示范作用。下一步宝钢将以“智能制造”为核心，建设城市钢厂，走产城融合之路。希望中国二十冶和宝钢的战略规划能紧密结合，在其他区域进一步加强合作，共创双赢，为宝钢建设绿色

环保钢厂贡献央企力量，为建设美丽中国添砖加瓦。

相关媒体代表表示：中国二十冶是当之无愧的“冶金建设国家队”，近年来积极落实“绿水青山就是金山银山”理念，响应国家环保号召，在宝钢厂区承建了三座 C 型封闭式料场，从 C1 到 C3 历经近 5 年的时间，精心施工、呕心沥血，充分展现了大国匠心，展示

了央企风采，也为宝钢打造绿色环保钢厂留下了浓墨重彩的一笔。

“中国二十冶以科技创新为引领，从施工工艺破题，以科技创新助力行业降本增效，取得了系列研发成果，突破了老料场的痛点的同时，也为城市有机发展带来更多的新机遇，彰显了冶金建设国家队的责任和担当。”相关媒体代表如是说。■

后疫情时代亚太森博落实“六保”“六稳”

作者 苗建

年初突如其来的疫情，给经济社会发展带来不小的冲击，如今，中国经济全面回温，而回温的背后，离不开企业的助力。亚太森博作为一家外资企业，直面冲击，破解难题，保住了基本民生。在疫情期间坚持不裁员、不降薪、不减社保基数及费率，不减福利，全力保障员工稳定就业。

亚太森博在后疫情阶段，不仅保市场主体，还保基层运转、保产业链供应稳定。疫情期间企业尽管未减产，但面

对木浆价格创 10 年来最低、经济效益大幅度下滑、企业巨额亏损的现状，做好企业自身疫情防控，无一名员工感染，做到不停工、不停产、不限产，及时、足量向市场提供高质量的原料。

随着中国经济从疫情中复苏，为做好“六稳”工作、落实“六保”任务，亚太森博秉承“开发永续资源、创造美好生活”的宗旨，以“保护环境，为客户创造价值，实现利民、利国、利业”为经营理念，致力于在追求业务增长的同时，也为实现可持续发展目标作出最大的贡献。■